



**PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ
(EKSTRÜZYON)
(SEVİYE 3)
BELGELENDİRME PROGRAMI TALİMATI**

Doküman No	TL.12
Yayın Tarihi	22.07.2019
Revizyon No	01
Rev. Tarihi	16.11.2020
Sayfa	1/2

1. AMAÇ

Bu talimat plastik sektöründe, Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) mesleğinin başarılı, verimli ve uluslararası standartlara uygun, çalışanların iş tatmini almasını sağlayacak şekilde yapılabilmesi, üretimin eksiksiz, kaliteli olarak gerçekleştirilebilmesi, işin geliştirilerek sürdürülebilmesi için;

- Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,
- Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlanmasına olanak vermek,
- Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla,

hazırlanmıştır.

2. TANIMLAR

- **Belgelendirme Programının Kodu-Seviyesi-Adı:** 13UY0142-3 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği
- **Uluslararası Sınıflandırmadaki Yeri:** ISCO 08: ISCO 08: 8142
- **Belgelendirme Programının Yayın Tarihi /Revizyon No / Revizyon Tarihi:** 22.07.2019/01/05.11.2020
- **Yeterliliğe Kaynak Teşkil Eden Meslek Standart(lar):** Plastik Profil Üretim Operatörü Seviye 3 Ulusal Meslek Standardı - 12UMS0229-3

3. İLGİLİ DOKÜMANLAR ve REFERANSLAR

- FR.29 Aday Belgelendirme Başvuru Formu
- FR.130 Aday Belgelendirme Sözleşmesi

4. UYGULAMA


4.1. Başvuru İçin Gerekli Şartlar

4.1.1 Belgelendirme başvuruları “FR.29 Aday Belgelendirme Başvuru Formu” ile ONAY BELGE’ ye yapılır. Başvuru formu internet sitesinde tüm ilgililere duyurulmuştur. Form, başvuru sahibi tarafından doldurulmuş ve imzalı olarak ONAY BELGE’ ye elden, e-mail, faks ve kargo gibi araçlarla ulaştırılabilir.

4.1.2 Başvuru sahipleri “FR.29 Personel Belgelendirme Başvuru Formu” nun ekinde aşağıdaki belgeleri de ONAY BELGE’ ye sunar:

- Nüfus Cüzdanı Fotokopisi

Hazırlayan	Kalite Sistem Onayı	Onaylayan
Hakan DANIR Belgelendirme Müdürü	Kadir BALCI Kalite Yönetim Temsilcisi	Mehmet Fatih İŞLEK Genel Müdür

 MESLEKİ YETERLİLİK SINAV VE BELGELENDİRME MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ	PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ (EKSTRÜZYON) (SEVİYE 3) BELGELENDİRME PROGRAMI TALİMATI	Doküman No	TL.12
		Yayın Tarihi	22.07.2019
		Revizyon No	01
		Rev. Tarihi	16.11.2020
		Sayfa	1/2

- Başvurulan sınavlar için sınav ücretinin yatırıldığını gösteren belge
- Başvurduğu alanla ilgili ön koşul olması halinde başvuru sahibinin önkoşulu sağladığına dair belgeler.
- **FR.130 Aday Belgelendirme Sözleşmesi** (ıslak imzalı)

4.2 Başvuru Sonrası Aday Bilgilendirmeleri

4.2.1. Başvuruları alınıp onaylanan adaylar, sınavlarla ilgili her türlü bilgiyi ONAY BELGE' den birebir öğrenebilir veya web sitemizden takip edebilirler.

4.2.2. Sınavlara girebilmek için resmi bir kimlik belgesinin bulundurulması zorunludur.

4.2.3. Adaylar, istediklerinde sınavdan önce sınavda gerekebilecek materyaller hakkında bilgilendirilir.

4.3. Yeterliliğin Yapısı

4.3.1. Zorunlu Birimler:

- 13UY0142-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma
- 13UY0142-3/A2 Plastik Profil Ekstrüzyon Üretim İşlemleri

4.3.2. Seçmeli Birimler:

- Yok

4.4. Ölçme ve Değerlendirme


4.4.1 Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımlar ölçütlerini karşılayacak şekilde ve iki aşamalı olarak uygulanır:

4.4.1.1 **Teorik Bilgi Sınavı:** Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme-değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır. Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

4.4.1.2 **Performansa Dayalı Uygulama Sınavı (iş yaparken izleme):** Performansa dayalı uygulama sınavı, gerçek üretim ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve/veya gerektiğinde senaryo formatında soru listeleri üzerinde değerlendirilir.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır. Performansa dayalı uygulama sınavları, uygulama

Hazırlayan	Kalite Sistem Onayı	Onaylayan
Hakan DANIR Belgelendirme Müdürü	Kadir BALCI Kalite Yönetim Temsilcisi	Mehmet Fatih İŞLEK Genel Müdür

 MESLEKİ YETERLİLİK SINAV VE BELGELENDİRME MERKEZİ LIMITED ŞİRKETİ	PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ (EKSTRÜZYON) (SEVİYE 3) BELGELENDİRME PROGRAMI TALİMATI	Doküman No	TL.12
		Yayın Tarihi	22.07.2019
		Revizyon No	01
		Rev. Tarihi	16.11.2020
		Sayfa	1/2

sınavı ile ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarımlarını ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Performansa dayalı uygulama sınavları, bütünleşik olarak gerçekleştirilebilir, ancak her birim ayrı değerlendirilir. Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir.

Not: Adayların performansa dayalı uygulama sınavlarında, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir. Buna aykırı hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve uygulama sınavının diğer aşamasına girmelerine izin verilmez.

4.4.2 Yeterliliğin elde edilmesi için adayın A1, A2 birimlerinin tümünden başarılı olması gerekmektedir. Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavlarından başarılı olması gerekir.

4.4.3 Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır.

4.4.4 Herhangi bir birim veya bölümden başarısız olan aday bu süre içerisinde başarısız olduğu birim veya bölümlerden yeniden sınava girme hakkına sahiptir. Ancak; İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminde yer alan uygulama sınavından başarı gösteremeyen adaylar diğer birimlerin uygulama sınavından da başarısız sayılırlar.

İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminden başarılı olup diğer birimlerin sınavlarından başarısız olan aday iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminin sınavlarından muaf tutularak 1 yıl içerisinde başarısız olduğu bölümden tekrar sınava katılım sağlayabilir.


4.5. Sınav Geçme Şartları

4.5.1. Zorunlu Birimler

4.5.1.1. Teorik Sınav

- **13UY0142-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma**
 - ✓ Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. Sınavda en az 24 soru sorulur
 - ✓ Her soru eşit puana sahiptir.
 - ✓ Adayın başarılı sayılması için en az % 70 başarı sağlaması gerekir.
- **13UY0142-3/A2 Plastik Profil Ekstrüzyon Üretim İşlemleri**
 - ✓ Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. Sınavda 30 soru sorulur
 - ✓ Her soru eşit puana sahiptir.
 - ✓ Aday başarılı sayılabilmesi için en az % 50 başarı sağlaması gerekir.
- **15UY0205-3/A1 İş Sağlığı Güvenliği, Çevre Koruma Ve Kalite Yönetim Sistemleri**
 - ✓ Adaylar bu sınavdan en az % 70 oranında başarılı olmak zorundadır.

Hazırlayan	Kalite Sistem Onayı	Onaylayan
Hakan DANIR Belgelendirme Müdürü	Kadir BALCI Kalite Yönetim Temsilcisi	Mehmet Fatih İŞLEK Genel Müdür

 MESLEKİ YETERLİLİK SINAV VE BELGELENDİRME MERKEZİ LIMITED ŞİRKETİ	PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ (EKSTRÜZYON) (SEVİYE 3) BELGELENDİRME PROGRAMI TALİMATI	Doküman No	TL.12
		Yayın Tarihi	22.07.2019
		Revizyon No	01
		Rev. Tarihi	16.11.2020
		Sayfa	1/2

- ✓ Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. Sınavda en az 20 soru sorulur
- ✓ Her soru eşit puana sahiptir.
- ✓ Adayın başarılı sayılması için en az % 70 başarı sağlaması gerekir.

4.5.1.2. Performans Sınavı:

- **13UY0142-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma**
 - ✓ Plastik Profil Üretim Operatörü mesleğinde A1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır.
 - ✓ Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden değerlendirme yapılır.
 - ✓ Adayın başarılı sayılması için en az %80 başarı sağlaması gerekir.
- **13UY0142-3/A2 Plastik Profil Ekstrüzyon Üretim İşlemleri**
 - ✓ Plastik Profil Üretim Operatörü mesleğinde A2 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır.
 - ✓ Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden değerlendirme yapılır.
 - ✓ Adayın başarılı sayılması için kritik adımlardan başarılı olma şartıyla en az %80 başarı sağlaması gerekir.

Teorik ve performans sınavlarına ait soru sayıları, sınav süreleri ve başarımlar oranları Tablo 1. de belirtilmiştir.

**Tablo 1. 13UY0142-3 PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ (ENSTRÜZYON) (Seviye 3)
ULUSAL YETERLİLİĞİ SINAV SORU SAYILARI VE SINAV SÜRELERİNE İLİŞKİN TABLO**


BİRİMLER	SORU SAYISI		SINAV SÜRESİ		TEORİK SINAVDA İSTENEN BAŞARIM ORANI	PERFORMANS SINAVINDA İSTENEN BAŞARIM ORANI
	TEORİK (Soru)	PERFORMANS (Soru/Adım)	TEORİK (Dakika)	PERFORMANS (Dakika)		
A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma	24	9	36 Dk.	25 Dk.	70%	80%
A2 Plastik Profil Ekstrüzyon Üretim İşlemleri	30	71	45 Dk.	75 Dk.	50%	80%

4.6. Belge Geçerlilik Süresi

4.6.1. Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.

4.7. Gözetim Sıklığı

Hazırlayan	Kalite Sistem Onayı	Onaylayan
Hakan DANIR Belgelendirme Müdürü	Kadir BALCI Kalite Yönetim Temsilcisi	Mehmet Fatih İŞLEK Genel Müdür

 MESLEKİ YETERLİLİK SINAV VE BELGELENDİRME MERKEZİ LIMITED ŞİRKETİ	PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ (EKSTRÜZYON) (SEVİYE 3) BELGELENDİRME PROGRAMI TALİMATI	Doküman No	TL.12
		Yayın Tarihi	22.07.2019
		Revizyon No	01
		Rev. Tarihi	16.11.2020
		Sayfa	1/2

4.7.1. Belge gözetimi MYK tarafından iptal edilmiştir.

4.8. Belge Yenilenmesi:

4.8.1. 5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirilmeye tabi tutulur.

4.8.2. 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde belge sahibinin yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 2 yıl veya son 6 ay boyunca çalıştığına dair resmi kayıt sunmak.

4.8.3. Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan Uygulama (performans) Sınavından (P1) başarılı olması gerekir.

4.8.4. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.

REVİZYON BİLGİLERİ		
Rev. No	Revizyon Tarihi	Revizyon Açıklaması
00	22.07.2019	İlk yayın.
01	16.11.2020	<p>Madde 4.7 deki "<u>Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayanların belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder. Belgenin geçerlilik süresi içerisinde mesleki yetkinlik başarımlarını rapor/firmada çalıştığına dair yazılı/şgk dökümü istenir.</u>" ifadeleri prosedürden çıkarılmıştır.</p>
01	16.11.2020	<p>Madde 4.8.2'deki "<u>5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 2.5 yıl çalıştığına dair resmi kayıt sunmak.</u>" ifadeleri prosedürden çıkarılmış ve yerine "<u>5 yıl belge geçerlilik süresi içinde belge sahibinin yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 2 yıl veya son 6 ay boyunca çalıştığına dair resmi kayıt sunmak.</u>" ifadesi eklenmiştir.</p>

Hazırlayan	Kalite Sistem Onayı	Onaylayan
Hakan DANIR Belgelendirme Müdürü	Kadir BALCI Kalite Yönetim Temsilcisi	Mehmet Fatih İŞLEK Genel Müdür